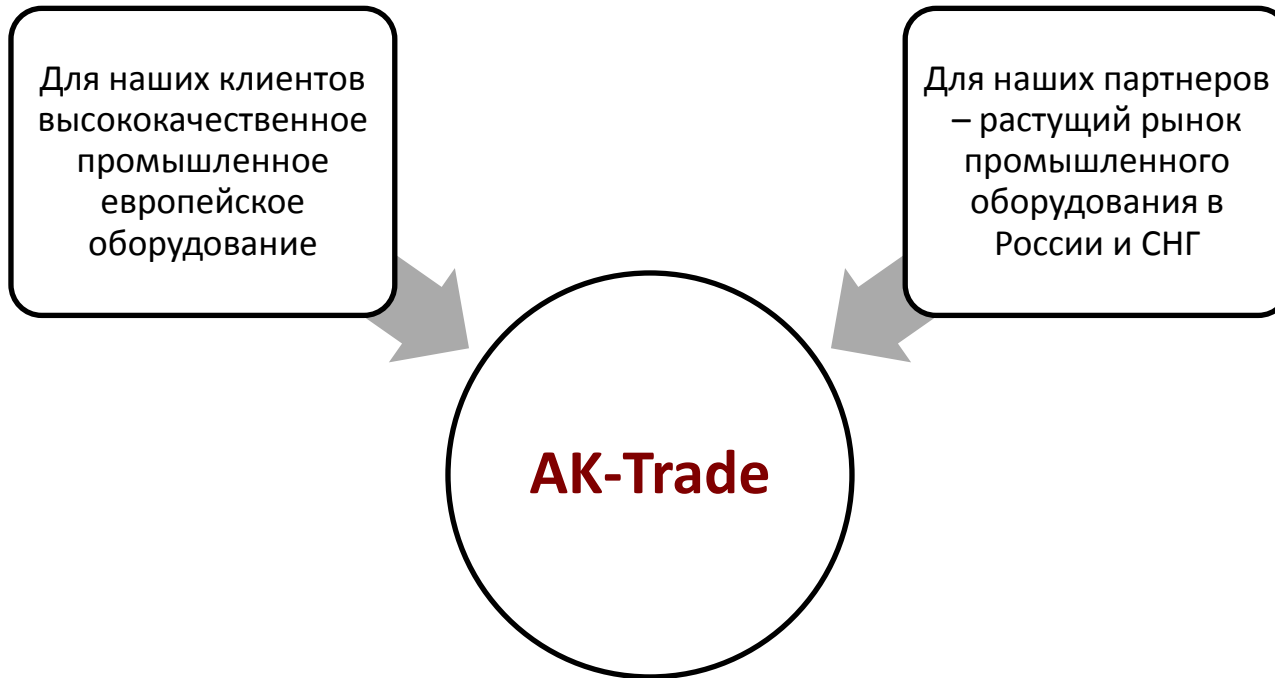


AK | Trade

THE RIGHT PARTNER

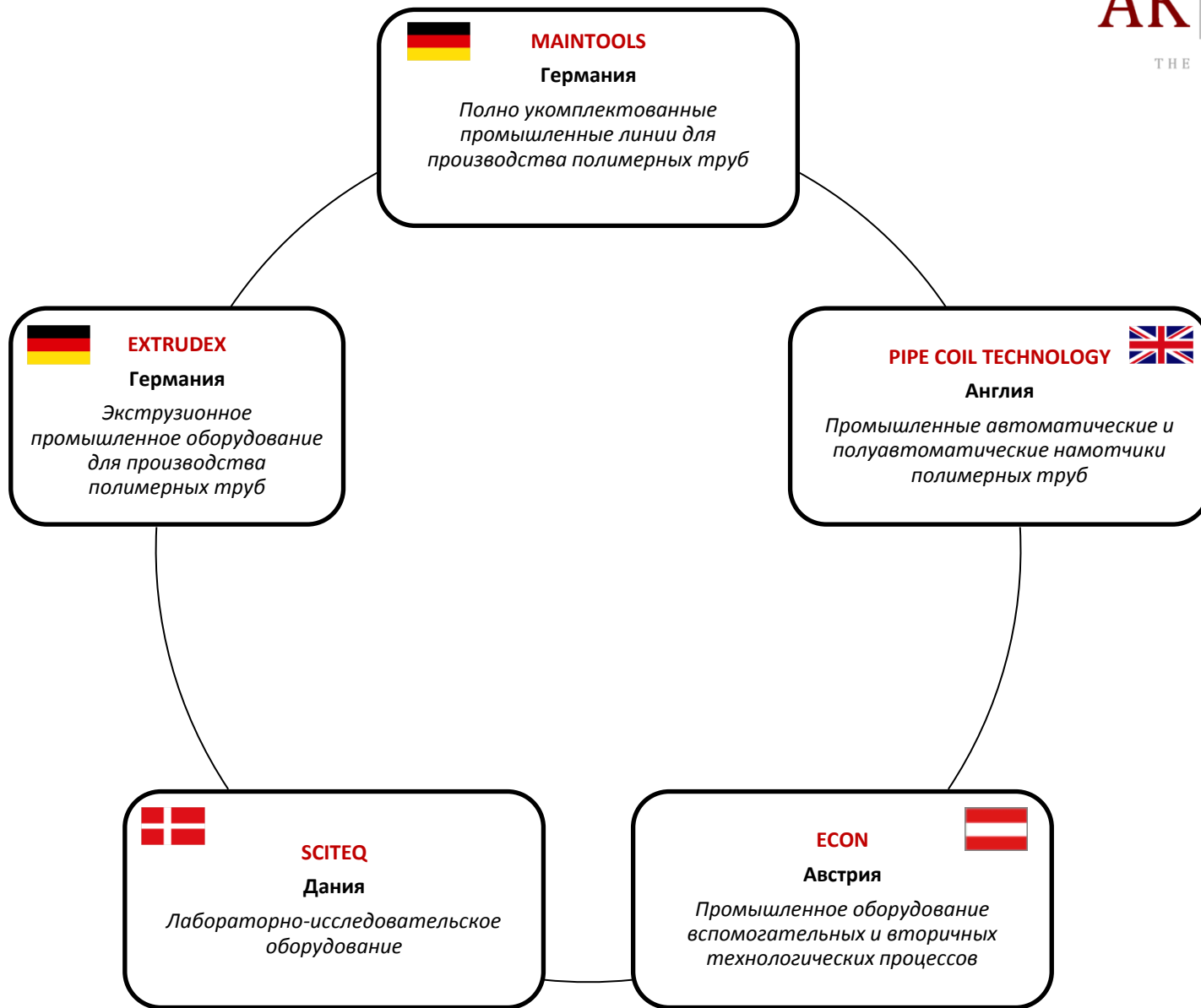
ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ



Все для успеха наших клиентов и партнеров на российском рынке.

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции



Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

Промышленные линии по производству гофрированных труб

Более чем 40 - летний опыт в разработке линий по производству гофрированных труб!

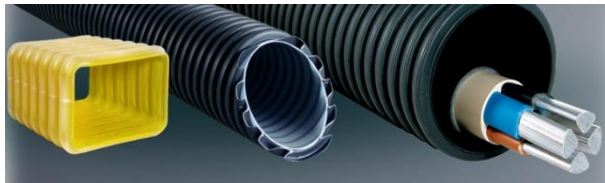


Серия INOVO! Модели 15, 25, 34, 54, 54(75), 60, 60(90)

Гофрированные трубы от 4,5 до 60 мм

Сфера применения:

Промышленные трубы с раструбом или специальным профилем, применяемые в электролиниях, автомобильной, медицинской, бытовой технике, другое промышленное применение.



Серия PROTOS! Модели 165 и 270(350).

Двухслойные гофрированные трубы диаметром 40 – 270 мм.

Сфера применения:

Технология отведения и очистки сточных вод, каналы связи и информационные линии, электролинии, промышленное применение.



Серия AVERO! Модели 800, 1000 и 1200.

Двухслойные гофрированные трубы 150 – 570 мм. До 1200 мм по запросу.

Сфера применения:

Технология отведения и очистки сточных вод, инженерное оборудование зданий.

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

MAINTOOLS

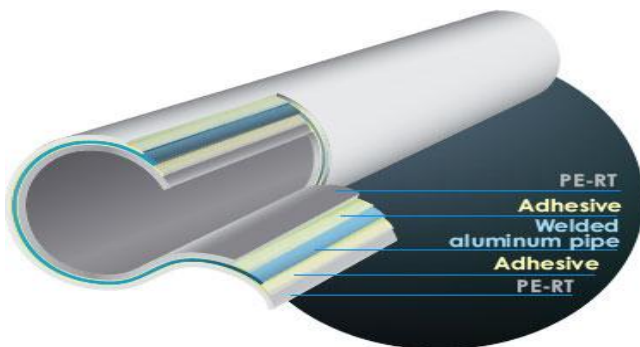
Германия

Промышленные линии по производству металлополимерных труб

Многослойные композитные трубы играют важную роль в сфере систем отопления, горячего и холодного водоснабжения. Эти трубы сочетают в себе преимущества металлических и полимерных труб. Компания MAINTOOLS предлагает промышленные линии, предназначенные для производства труб диаметром от 12 мм до 110 мм:

- Экструзионные линии MT-CPL 12/40 для производства многослойной композитной трубы диаметром от 12 мм до 40 мм.
- Экструзионные линии MT-CPL 32/110 для производства многослойной композитной трубы диаметром от 32 мм до 110 мм.

Структура многослойной металлополимерной композитной трубы



MT-CPL 12/40

| | | | | | | | | | |
|------------------|-------|-----|-----|-----|------|------|-----|------|------|
| Внешний диаметр | мм | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 32 | 40 |
| Скорость | м/мин | 15 | 20 | 25 | 25 | 16 | 13 | 10 | 6 |
| Ширина алюминия | мм | 37 | 43 | 49 | 55 | 61 | 76 | 97 | 122 |
| Толщина алюминия | мм | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,24 | 0,24 | 0,3 | 0,35 | 0,35 |

MT-CPL 32/110

| | | | | | | | | |
|------------------|-------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Внешний диаметр | мм | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 |
| Скорость | м/мин | 10 | 6 | 5 | 4 | 2 | 1,5 | 1 |
| Ширина алюминия | мм | 97 | 122 | 150 | 189 | 224 | 265 | 321 |
| Толщина алюминия | мм | 0,35 | 0,35 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,9 | 1 |

Преимущества:

- Макс. длина линии в собранном виде составляет **всего лишь 48 м.**
- Значительная экономия места в производственном помещении благодаря небольшой длине производственной линии.
- Короткий производственный цикл.
- Невысокие расходы на запчасти при смене диаметра.
- Быстрая смена запчастей и диаметров – всего **30 – 45 мин.** на полную смену диаметра.
- Высокая производительность, до 32 м/мин, в зависимости от продукции и материала.
- Применение различных материалов (PE, PP, и т.д.)
- Центральная загрузка сырья.
- 3 линии могут обслуживать **всего 1-2 оператора**
- Низкие затраты по сравнению с другими линиями по производству многослойных композитных труб.

www.maintools.de

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

MAINTOOLS

Германия

Промышленные линии производства труб для капельного орошения

AK Trade
THE RIGHT PARTNER

Повсеместно водные ресурсы ценятся все больше и больше, что приводит к их более экономному использованию.

Капельное орошение – замечательный способ экономии водных ресурсов.

DripTape экономное орошение для небольших площадей

Овощные и зерновые культуры

Spirodrip высокоэффективное орошения для больших площадей

Многолетние культуры

VarioDrip гибкость орошения в рельефе возвышенностей и склонов



| Технические характеристики машины | Driptape | Spirodrip | Variodrip |
|------------------------------------|------------------------|--------------------------|-------------|
| Материал | PP | MDPE/LDPE/HDPE | LDPE |
| Производительность, кг/ч | 50 | < 150 | < 180 |
| Погонный вес, г/м | 14 - 16 | макс. 62 | макс. 60 |
| Скорость производства, м/мин | 30 | < 40 | макс. 60 |
| Капельное разрешение, мм | 100 / 200 / 250 / 300* | 200/300/500/600/750/1000 | 200 -10 000 |
| Диаметр трубы, мм | 16 | 16/20/25 | 16/20/25 |
| Рабочее давление (бар) | | 0,5 - 1,1 | 0,5 - 1,5 |
| Капельный выход (расход воды), л/ч | 2 - 4 | 4 - 8 | 4 - 8 |

www.maintools.de

Цель:

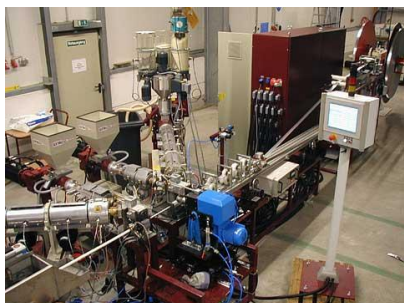
Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

EXTRUDEX

Германия

Экструдеры

Инновационные технологии – это путь к успеху!



Одношнековые экструдеры и Со-экструдеры

Инновационные одношнековые экструдеры с улучшенной пластификацией и производительностью

Полностью укомплектованные экструзионные линии

Линии для газовых и водопроводных труб, линии для труб напольного отопления

Линии для производства труб из материалов: PE, PP, мягкого-PVC, PA, TPE и TPU

Линии по производству многослойной трубы (до 5 слоев)

- Линия по производству оболочки трубы из 2- 3 слоев
- Линия по производству оболочки для кабелей
- Линия для производства медицинских трубок с 3 слоями, с одним или более внутренними каналами волокна
- Линии для производства небольших и средних профилей
- Линии для технических школ и высших учебных заведений
- Линии для лабораторий
- Испытательные аппараты для тестирования плоских лент на кол-во вкраплений («рыбий глаз»)
- Линии для производства корпусов и трубок шариковых ручек
- Высокоскоростные линии для производства медицинских и технологических трубок (производительность - приблизит. 240 м/мин.)
- Линии для производства фтористых труб и трубок

www.extrudex.de

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

**PIPE COIL
TECHNOLOGY**

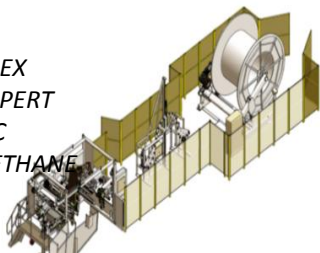
Англия

Off-line намотчики/линии перемотки

Для любых производств, использующих две или более экструзионные линии соразмерных труб, off-line намотчики предлагают эффективные по затратам решения.

Типы труб, которые можно наматывать в режиме off-line:

- PE
- PVC(только гофро труба)
- PEX
- PB
- PERT
- NYLON
- PEX-AL-PEX
- PERT-AL-PERT
- SOFT PVC
- POLYURETHANE



| Технические характеристики намотчиков | | | | | | |
|---|-------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Размеры трубы | Катушки намотчика | Упаковка | Средняя Производительность [м/мин] | Макс. Внешний диаметр намотчика [мм] | Макс. ширина намотчика [мм] | Макс. вес намотчика [кг] |
| 6 - 90 мм | 1 или 2 | скобы/пленка/лента | от 25 до 200 м/мин | от 450 до 2500 мм | от 100 до 500 мм | от 20 до 300 кг |
| Автоматическая или полуавтоматическая намотка | | | | | | |

Намотка в режиме Off-line:

1. Режим offline намотки предназначен для круглосуточной работы линии.
2. От оператора требуется сменять катушки каждые 24 часа. Это практически исключает необходимость постоянного контроля за процессом намотки.
3. Бухты труб снимается с катушек с помощью автоматической и полностью интегрированной линии перемотки, состоящей из автобарабана, сматывающей машины, стенда контроля за натяжением и автоматического намотчика.
5. Линия перемотки работает со скоростью 200 м/мин, и производит упакованные бухты со скоростью 100 бухт в час.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Увеличение производительности линии.
- Сокращение трудозатрат
- Сокращение используемых катушек для намотки.
- Сокращение отходов.
- 1 система off-line может обслуживать 4/5 производственных линий.

ИННОВАЦИОННОЕ МЫШЛЕНИЕ!

www.pipcoil.co.uk

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

Автоматические и полуавтоматические намотчики для широкого спектра продукции.

Типы труб, которые можно

наматывать в режиме on-line:

- PE
- PVC(только гофро труба)
- PEX
- PB
- PERT
- NYLON
- PEX-AL-PEX
- PERT-AL-PERT
- SOFT PVC
- POLYURETHANE

Для чего нужна намотка?

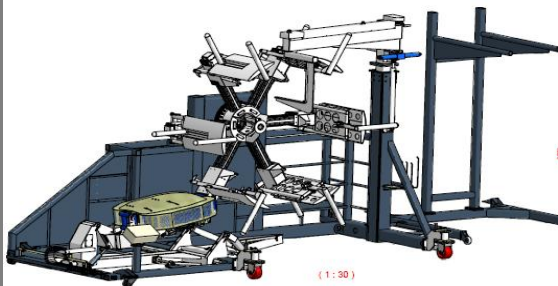
Намотка изделий, полученных экструзионным путем, таких как труба, шланг или трубка подразумевает, что продукт большой длины должен быть упакован в небольшую упаковку.

Транспортировка и поставка многих продуктов упакованных в бухты, а не поставляемых в полную длину, является более выгодным из-за меньшего количества швов и меньшего количества времени, требующегося на установку.

Технические характеристики намотчика.

| Размер трубы | Катушки намотчика | Упаковка | Средняя производительность [м/мин] | Макс. Внешний диаметр намотчика [мм] | Макс. ширина намотчика [мм] | Макс. вес намотчика [кг] |
|--------------|-------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 6 - 90 мм | 1 или 2 | скобы/пленка/лента | от 2,5 до 80 м/мин | от 450 до 4400 мм | от 100 до 1800 мм | от 20 до 2500 кг |

Автоматическая или полу - автоматическая намотка.



www.pipecoil.co.uk

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

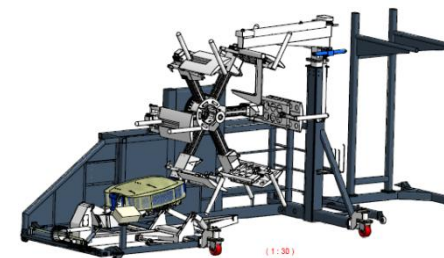
Будьте первыми!

Только компания Pipe Coil Technology может предложить Вам эту уникальную технологию, позволяющую производителям труб большого диаметра HDPE поставлять трубы в бухтах с нулевой или минимальной овальностью.

С технологией Low Ovality возможно:

Наматывать трубу с нулевой или минимальной овальностью даже когда труба намотана на бухту более, чем в 18 слоев

ЛИБО Наматывать трубу по внутреннему диаметру ниже в 12 раз.



ИННОВАЦИОННОЕ МЫШЛЕНИЕ!

Технические характеристики намотчика.

| Размер трубы | Катушки намотчика | Упаковка | Средняя производительность [м/мин] | Макс. Внешний диаметр намотчика [мм] | Макс. ширина намотчика [мм] | Макс. вес намотчика [кг] |
|--------------------|-------------------|----------|------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 50 - 250 мм | 1 | лента | от 2,5 до 6 м/мин | от 3400 до 4400 мм | от 600 до 1800 мм | от 500 до 2500 кг |

Полу – автоматический намотчик (автоматический по запросу)

www.pipcoil.co.uk

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

ECON

Австрия

Системы подводной грануляции

Мировой лидер в производстве систем для подводной грануляции!



ПОДВОДНАЯ ГРАНУЛЯЦИЯ ВЫСЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ГРАНУЛЯЦИИ ДЛЯ ВСЕХ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Компания ECON представляет Вашему вниманию лидирующие технологии в сфере подводного гранулирования с термоизоляцией. В соответствии с этой уникальной разработкой, специальная пластина пресса, изготовленная фирмой ECON, устанавливается на теплоизоляционную опору, что помогает экономить потребление энергии при использовании технологической воды. Теплоизоляция предотвращает "замораживание" расплава в выходных отверстиях. В соответствии с этим, системы для подводного гранулирования фирмы ECON не реагируют на колебания в количестве пропускаемого материала; сам процесс, при этом, является чрезвычайно надежным, что гарантирует высокую производительность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность переработки всех термопластичных материалов – даже таких как полиэтилен (PEТ), полиамид (РА) и полипропилен (ПП)
- Запуск производится автоматически, быстро и надежно
- Отсутствие "ЗАМОРАЖИВАНИЯ" - благодаря идеальной термоизоляции на плите пресса
- Мягкая переработка материалов – благодаря процессу с низкими нагрузками
- Стандартная форма гранул– уменьшение количества гранул меньшего или большего размера
- Компактный размер– простота в работе, не требует много места для размещения
- Небольшие расходы на работу персонала и обслуживание оборудования



| ECON-Модель | Производительность | Материал |
|-------------|------------------------|--|
| EUP 100 | от 5 до 120 кг/ч | Система пригодна для переработки всех термопластичных и высокоэластичных материалов, термоклеев, натуральных смол, силиконовых смол и т.д. |
| EUP 200 | от 100 до 500 кг/ч | |
| EUP 600 | от 400 до 1.000 кг/ч | |
| EUP 1500 | от 800 до 2.000 кг/ч | |
| EUP 3000 | от 1.800 до 3.200 кг/ч | |
| EUP 6000 | от 3.000 до 6.500 кг/ч | |

www.econ.eu

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

ECON

Австрия

Various other products

AK Trade

THE RIGHT PARTNER

ДИСКРЕТНЫЙ ФИЛЬТР

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА ОТ ПРОТЕЧЕК ПРИ ПОВЫШЕННОМ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ

Одно поршневые дискретные фильтры фирмы ECON являются высокопроизводительными, надежными и отлично защищенными от протекания. Они так же пригодны для маловязких материалов, таких как полиэтилен (PET) и полиамид (PA). Непрерывное охлаждение воздуха закупоривает промежутки с обоих концов поршня и, таким образом, предотвращает протекание даже под высочайшим рабочим давлением. Оптимизированные каналы потока защищают расплав, исключают возможность образования промежутков и снижают давление.

ФИЛЬТР РАСПЛАВА НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

ШИРОКИЙ СПЕКТР ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПОВЫШЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ КЛИЕНТА

Всемирно известные фильтрующие системы фирмы ECON так же производятся и в двух поршневом варианте, для быстрой и легкой замены фильтров во время рабочего процесса. Начиная от лабораторных экструдеров, систем компаундирования и производства конструкционной пластмассы, пленок, волокна и заканчивая перерабатывающими заводами - во всех сферах фильтры расплава компании ECON отличаются своим многообразием и высокой точностью переработки. Ваша выгода при покупке наших фильтров - это их надежность, прочность и доступность в любой момент.

ФИЛЬТР НЕПРЕРЫВНОГО РАСПЛАВА С ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКОЙ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА ФИЛЬТРА ДЛЯ МАКСИМАЛЬНО ДОЛГОЙ РАБОТЫ ФИЛЬТРА

Большая экономия на стоимости фильтра, очень короткие циклы промывки при минимальных потерях расплава и промывка износоустойчивых фильтров по всей поверхности - вот аргументы в пользу полностью автоматизированной промывочной системы фирмы ECON. Запатентованная промывочная система использует короткие каналы потока расплава без каких-либо отверстий во время процесса фильтрации, а так же в процессе промывки.

ПИРОЛИЗНАЯ ПЕЧЬ

БЫСТРАЯ И ЩАДЯЩАЯ ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ФИЛЬТРОВ

Последняя разработка компании ECON – система для щадящей очистки всех экструзионных головок и частей фильтра – на данный момент эта система применяется с огромным успехом. Термопласты и смешанные пластиковые материалы удаляются без каких либо чистящих средств в вакууме, при соответствующей рабочей температуре. Процесс, происходящий при данной температуре защищает хрупкие запчасти. Это продлевает срок службы запчастей, которые обычно принято подвергать механической очистке.

СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ВОДЫ И СУШКИ

ЭФФЕКТИВНАЯ И ЩАДЯЩАЯ СУШКА ГРАНУЛЯТА

Эффективная разработка для сушки пеллет под брендом „Made by ECON“ - это система технологической воды, облаченная в компактную и элегантную форму. Непрерывный процесс фильтрации воды, с двойной вставкой фильтра сводит к минимуму усилия по обслуживанию. Легко извлекаемые вставки фильтра позволяют производить быструю смену продукта. Это позволяет выгодно использовать много материалов за короткий период.



www.econ.eu

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

SCITEQ

Дания

Лабораторное оборудование

AK Trade
THE RIGHT PARTNER

Оборудуйте свою лабораторию!

SCITEQ - это **ведущий** поставщик лабораторного оборудования в Россию для полимерных труб.

Некоторая часть оборудования перечислена ниже:

| Испытания сырья | Испытание готовой продукции | Подготовка образцов и другого оборудования |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> •Индекс текучести расплава •Прибор измерения плотности •Оборудование для определения сроков схватывания | <ul style="list-style-type: none"> •Оборудование для проверки под давлением •Термошкаф •Заглушки •Прибор для испытания на прочность при ударе •Испытание на сжатие и растяжение •Циклическое температурное воздействие •Температурное испытание метиолхлоридом •Испытательная камера глицерином •Термокамера •Скорость распространения трещин | <ul style="list-style-type: none"> •Копировально-фрезерный станок •МСТ фрезерная машина •Осевой надрез фрезерным станком •Лабораторный режущий инструмент •Концевая оправа •Калибровочные линейки •Ручной измерительный прибор •Микроскоп и микротом •Окружная лента •Вибрационное сито |
| Любое другое оборудование по запросу | | |

www.sciteq.com**Цель:**

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

Уникальные и запатентованные on-line измерительные приборы!

| Модель | Размер трубы | Типы труб | Виды измерения | Измерения |
|---------------|--------------|---|--|--|
| X-Act TwinEye | 10 – 40 мм | PE PEX PB PP PERT PEX-AL-PEX PERT-AL-PERT (другие типы по запросу) | Вращение: 360 градусов измерения 100% обхват трубы | <ul style="list-style-type: none"> •Внешний диаметр •Внутренний диаметр •Общая толщина стенки •Отдельные слои •Овальность |
| X-Act 200 | 32 – 200 мм | PE PP PVC Пенопластовая основа PVC (другие типы по запросу) | Точки измерения: 2, 4, 8, 12, 16 и более | <ul style="list-style-type: none"> •Внешний диаметр •Внутренний диаметр •Общая толщина стенки •Отдельные слои •Овальность |
| X-Act 450 | 90 – 450 мм | PE PP | Точки измерения: 2, 4, 8, 12, 16 и более | <ul style="list-style-type: none"> •Внешний диаметр •Внутренний диаметр •Общая толщина стенки •Овальность |



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Измерение внешнего диаметра
- Измерение внутреннего диаметра
- Измерение общей толщины стенки
- Измерение отдельных слоев трубы
- Измерение овальности
- Вращающаяся система
- Калибровка не требуется
- Аппарат не зависит от температуры
- Нет необходимости в регулировке при изменении заданного размера трубы
- Бесконтактное/не деструктивное измерение

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

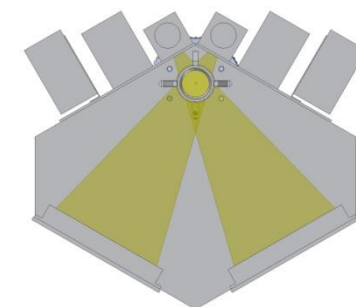
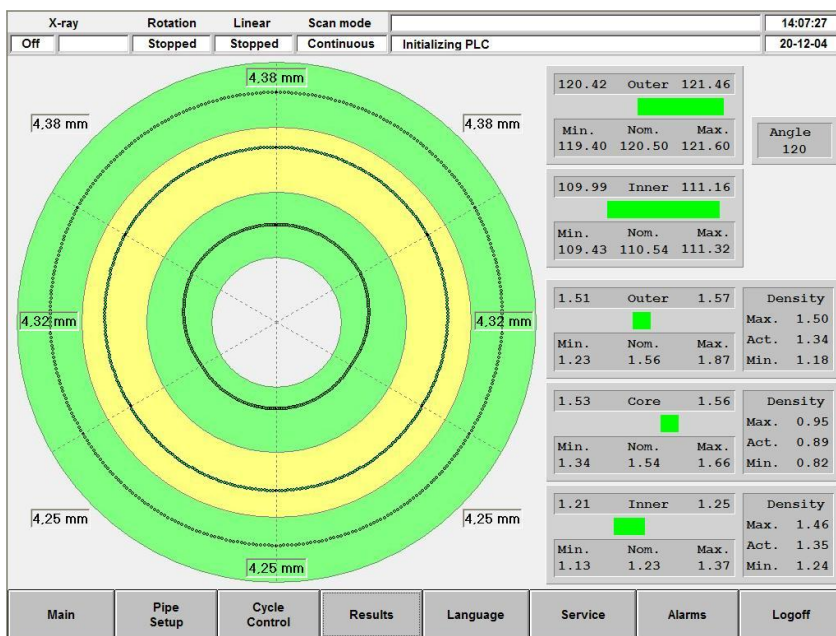
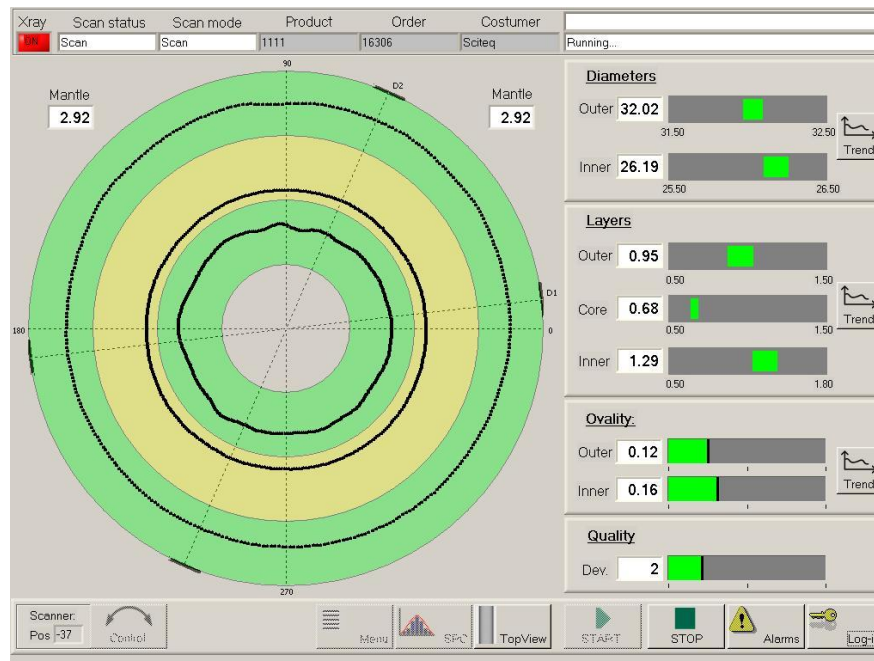
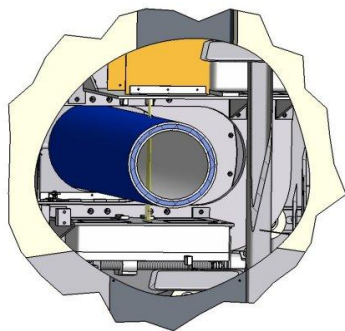
SCITEQ

Дания

On-line измерительные приборы

AK Trade

THE RIGHT PARTNER



www.sciteq.com

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции

Мы всегда к Вашим услугам

Ekaterina Jurieвна Jensen

Managing Director

Tel: +4 525530042

E-mail: katerina@ak-trade.net

Allan Kondrup Jensen

Managing Director

Tel: +4 540510279

E-mail: allan@ak-trade.net

AK-Trade

Наталья Хольнова

Менеджер

Тел.: +7 916 150 3343

E-mail: natalia@ak-trade.net

Бяков Сергей Васильевич

Технический директор

Тел.: +7 916 680 6076

E-mail: byakov@ak-trade.net

Цель:

Предоставить нашим клиентам широкий ассортимент высококачественное оборудование, которое поможет обеспечить высокую доходность и качество производимой продукции